



MOTORE CATERPILLAR DA 173 HP (129 KW).

Fornisce un'elevata potenza per processare in modo efficiente materiali difficili. I materiali impegnativi e i rifiuti verdi possono essere triturati per soddisfare le diverse esigenze applicative.



CINGOLI IN ACCIAIO.

Progettato con una altezza dal suolo di 220 mm, il trituratore orizzontale HG400TX Stage V/T4F può attraversare terreni difficili e impegnativi con facilità. Inoltre, migliora la mobilità in cantiere e facilita il trasporto tra siti. È disponibile l'opzione con cingoli rivestiti in gomma.



GRIGLIE A INSERIMENTO LATERALE.

Il pratico design a doppia griglia con inserimento laterale semplifica le sostituzioni, consentendo di apportare regolazioni alle dimensioni del prodotto in meno tempo.



PIANO DEL NASTRO DI ALIMENTAZIONE IN ACCIAIO CON RULLO A DOPPIA TRAZIONE.

Garantisce durata nel tempo, mentre un rullo di alimentazione azionato da due motori offre una potente forza di trazione per processare materiali difficili.



RADIOCOMANDO WIRELESS.

II trituratore orizzontale HG400TX Stage V/T4F è dotato di un radiocomando wireless a funzionalità complete per garantire sicurezza all'operatore, visibilità e gestione dell'alimentazione e della triturazione. Il controllo da radiocomando massimizza l'efficienza della lavorazione dei materiali.



VARIE OPZIONI DI GRIGLIE E MARTELLI.

Sono disponibili numerose opzioni di griglie e martelli per soddisfare diverse esigenze applicative. Grazie a queste opzioni, è possibile produrre materiali finali di varie dimensioni, garantendo la qualità del prodotto finale.











HG400TX STAGE V/T4F TRITURATORE ORIZZONTALE

PESI E DIMENSIONI GENERALI

Lunghezza max – trasporto: 8 m

Larghezza max – trasporto: 2 m

Altezza max - trasporto: 2,6 m

Peso: 8,0 tons (17.600 lb)

SISTEMA DI SCARICO - DESIGN A NASTRO SINGOLO

Lunghezza nastro: 5,25 m Larghezza nastro: 45 cm

Diametro rullo standard: 20 cm

MOTORE

Marca e modello: Caterpillar C4.4 – C173 Potenza motore (max): 173 hp (129 kW) Capacità serbatoio carburante: 188 L

Tipo carburante: diesel

SISTEMA IDRAULICO

Capacità serbatoio: 200 L

NASTRO DI ALIMENTAZIONE

Larghezza max tramoggia: 123,4 cm

Lunghezza nastro: 2,33 m Larghezza max nastro: 63,5 cm

Altezza di carico: 1,2 m

CINGOLI

Struttura: rigida

Tipologia: doppia costa Velocità max: 1 km/h

Pressione a terra: 60 kPa / 8,7 psi

RULLO DI ALIMENTAZIONE

Altezza max di apertura: 40,5 cm

Diametro rullo: 38,1 cm

COMANDI

Diplay: a cristalli liquidi

Radiocomando a distanza: wireless Frizione: inserimento automatico

TAMBURO

Dimensioni camera di triturazione: 63.5 x 40.5 cm

Diametro tamburo: 75,1 cm

Numero martelli: 15

Velocità tamburo: 1.100 giri/min

OPZIONI

Rullo di scarico magnetico

Griglie

Martelli

Vermeer



250448