

CTX100 MINIPALA



POTENZA OTTIMALE. Equipaggiata con un motore Kohler KDI diesel da 40 hp (30 kW), un motore che rispetta la normativa di emissioni per motori diesel con filtro antiparticolato, riducendo i costi.



PRODUTTIVITA'. Capacità di sollevamento massima di 1.341,7 kg e capacità operativa nominale di 469,5 kg per potenzialità di sollevamento ottimali anche in condizioni di terreno difficili.



STANDARD ELEVATI. La CTX100 è dotata di un doppio sistema idraulico capace di garantire un flusso idraulico di 58,7 L/min per azionare anche gli accessori più impegnativi, ed un sistema a basso flusso da 30,7 L/min per consentire il controllo massimo in lavoro.



ADATTAMENTO ALLA SFIDA. Le opzioni di allestimento a cingoli larghi da 22,9 cm o stretti da 17,8 cm e una piastra per il montaggio accessori universale ti permettono di lavorare con molteplici accessori.



COMFORT PER L'OPERATORE. Goditi la guida grazie a una piattaforma per la guida a bordo e la sterzata guidata che ti permette di spostarti in modo semplice.

**3 YEAR/
3000 HOUR
WARRANTY**

GARANZIA SUL BRACCIO DI CARICO. La garanzia 3 anni / 3000 ore opzionale estende la durata della garanzia sui braccetti di carico, per garantirti la massima tranquillità.



CTX100 MINIPALA

PESI E DIMENSIONI

Peso con cingoli da 22,9 cm: 1.542,2 kg

Peso con cingoli da 17,8 cm: 1.533,1 kg

Lunghezza con benna standard: 2,8 m

Lunghezza senza benna standard: 2,3 m

Larghezza con benna standard e cingoli da 17,8 cm: 1,1 m

Larghezza senza benna standard e cingoli da 17,8 cm: 0,9 m

Altezza: 1,4 m

Altezza (carico della benna): 2,2 m

Altezza da terra: 17 cm

Pressione a terra (cingoli stretti): 36,5 kPa

Pressione a terra (cingoli larghi): 29 kPa

MOTORE

Marca e modello: Kohler KDI 1903

Tipo di carburante: diesel

Capacità del serbatoio di carburante: 54,9 L

Potenza: 40 hp (30 kW)

Sistema di raffreddamento: Liquido

Cilindrata: 1.861 cm³

Numero di cilindri: 3

Angolo operativo max: 35°

PRESTAZIONI

Capacità operativa nominale (SAE): 469,5 kg

Capacità di sollevamento (con operatore da 74 kg): 1.341,7 kg

Velocità di avanzamento: 7,1 km/h

SISTEMA IDRAULICO

Sistema idraulico ad alto flusso: 58,7 L/min

Sistema idraulico a basso flusso: 30,7 L/min

Pressione sistema idraulico: 210 bar

Capacità serbatoio: 45,4 L

OPERATIVITA'

Sterzata: doppio assale, guida operatore con joystick

Sollevamento: doppio assale, leva per benna standard

Scarico: doppio assale, leva per benna standard

Batteria: 12V (800 CCA)

SICUREZZA

Sistema di rilevazione presenza operatore

Barra di sostegno del braccetto di sollevamento

Freni di parcheggio idraulici

OPZIONI

Larghezza cingoli: larghezza 91,4 cm con cingoli da 17,8 cm o larghezza 101,6 cm con cingoli da 22,9 cm

Vernice speciale

Manutenzione programmata

Programma Vermeer Confidence Plus

NOTE:

Vermeer Corporation si riserva il diritto di apportare modifiche nella progettazione, nel design e nelle specifiche, aggiungere elementi di miglioramento o interrompere la produzione in qualsiasi momento senza notifica preliminare, né obblighi di alcun tipo. La dotazione indicata è a puro scopo illustrativo e può presentare accessori o componenti opzionali. Si prega di contattare il proprio rivenditore locale Vermeer per maggiori informazioni o specifiche sulla macchina. Vermeer, il logo Vermeer e lo slogan Equipped To Do More sono marchi registrati di Vermeer Manufacturing Company negli USA e/o negli altri Paesi. 2019 Vermeer Corporation. Tutti i diritti riservati. Stampato negli USA. Si prega di riciclare.

