



CONFIGURAZIONE A TRE PRODOTTI. Grazie alla possibilità di scelta fra tre configurazioni di nastro trasportatore opzionali, il TR620 consente di estrarre tre prodotti differenti dal materiale in entrata.



MOTORE. Il TR620 dispone di un motore Cummins QSB 3.8L Tier 4 Final da 120 hp (90kW). Il motore è montato su un telaio a perno che ruota di 30 gradi per un accesso migliore ai filtri del carburante e ai serbatoi idraulici per la manutenzione e l'assistenza.



RETI IN TENSIONE. Con la capacità di tendere le reti del vaglio intorno al tamburo, l'operatore può aggiungere rigidità. Questo design consente l'uso di un filo più piccolo, incrementando la produttività.



SISTEMA DI CONTROLLO. Gli operatori possono controllare la macchina sia tramite il display DP10 Vermeer montato sul pannello di controllo, sia tramite un ricetrasmettitore manuale remoto. Con entrambi i controlli, l'operatore può scegliere fra quattro pre-impostazioni programmabili o gestire le regolazioni manualmente, a seconda del materiale in entrata.



ACCESSO ALLA MANUTENZIONE DEL TAMBURO. Un pannello laterale a cerniera singola espone la piena lunghezza del tamburo del vaglio dal livello del terreno per l'assistenza del tamburo e la sua rimozione.



GUIDA DEL TAMBURO. Un sistema di quida della catena idraulica permette la fuoriuscita del tamburo per l'assistenza. I bulloni di serraggio dei pignoni possono essere sostituiti rapidamente, contribuendo ad abbassare i costi di manutenzione.















TR620 VAGLIO ROTATIVO

GENERALE

Peso: 16.982,5 kg

Peso con terzo nastro (opzionale): 18.143,7 kg

Lunghezza in trasporto: 12 m Larghezza in trasporto: 2,5 m

Larghezza in trasporto con terzo nastro (opzionale): 2,8 m

Altezza in trasporto: 3,8 m Lunghezza operativa: 16,5 m Larghezza operativa: 6,9 m

Larghezza operativa con terzo nastro (opzionale): 11,55 m

Altezza operativa: 3,7 m

Capacità produttiva: 137,6 m cubi / ora (con griglia da 1,3 cm e

materiale con umidità inferiore al 40%)

MOTORE

Cummins QSB 3.8I Tier 4 Final

Numero di cilindri: 4

Potenza del motore: 120 hp (90 kW)

TRAMOGGIA E NASTRO TRASPORTATORE

Capacità della tramoggia: 5,9 metri cubi

Altezza della tramoggia: 2,9 m dal livello del terreno Rullo del nastro trasportatore: 12,7 cm CEMA "D" x 17

TAMBURO DEL VAGLIO

Diametro tamburo: 2 m Lunghezza tamburo: 6,1 m Pannelli max del vaglio: 8

NASTRO TRASPORTATORE POSTERIORE PER MATERIALE FINE

Larghezza del nastro: 10,6 cm Tipologia nastro: 99,8 kg

2 pieghe, 4,8 mm x 1,6 mm, con sporgenze

Altezza di scarico del nastro: 2,5 m (nastro trasportatore a 25 gradi)

NASTRO TRASPORTATORE SOPRAVAGLIO

Velocità max variabile del nastro del sopravaglio: 106,7 m/min

Larghezza del nastro: 121,9 cm

Tipologia nastro: 99,8 kg

2 pieghe, 4,8 mm x 1,6 mm, con sporgenze

Altezza nastro di scarico: 2,4 - 3 m (nastro trasportatore a 25 gradi)

TERZA CONFIGURAZIONE DI NASTRO TRASPORTATORE (OPZIONALE)

Larghezza del nastro: 76,2 cm

Tipologia nastro: 99,8 kg

2 pieghe, 4,8 mm x 1,6 mm, con sporgenze

Altezza nastro di scarico: 2,5 m (nastro trasportatore a 25 gradi)

OPZIONI

Programma di protezione materiale Vermeer Confidence Plus®

NOTE:			

