



TRAZIONE SUL TERRENO. Anche quando opera su terreni irregolari o in condizioni del suolo sfavorevoli, la progettazione dei cingoli dell'RTX250, montati in alto, offre una trazione senza pari e minimizza il danneggiamento del suolo.



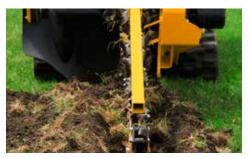
RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE E DI SOSTITUZIONE PARTI. Si sa, la manutenzione non è un optional. Il design della protezione del motore consente l'accesso ai punti di manutenzione quotidiana e settimanale senza l'utilizzo di strumenti, accelerando i tempi di assistenza.



PROFILO STRETTO. La larghezza della macchina, pari a 87,6 cm, le permette di muoversi in aree anguste e di passare in passaggi stretti.



OPERATORI, ACCENDETE IL MOTORE. Il motore a benzina Kohler a iniezione elettronica (EFI) da 25 hp (18,6 kW) ottimizza il risparmio di carburante e riduce le emissioni di gas a effetto serra in media del 25% rispetto ai motori con carburatore tradizionale. E, soprattutto, rende i cavi acceleratori obsoleti. In breve, è ora di avviare il vostro trencher nella stessa modalità in cui avviate la vostra auto.



SUPPORTO CUSCINETTO ESTERNO: Questa caratteristica fornisce una protezione per l'asta di testa quando si effettuano scavi in condizioni difficili, contribuendo ad abbassare i costi operativi complessivi.



SISTEMA DI STERZO VZ. Invece di utilizzare leve aggiuntive e volanti, l'operatore può manovrare la macchina usando solo due barre manuali, che forniscono una leva maggiore quando si lavora in terreni sfavorevoli.

















RTX250 TRENCHER CON UOMO A TERRA

GENERALE

Lunghezza: 200,1 cm Larghezza: 87,6 cm Altezza: 121,9 cm

Peso: 703 kg

TRENCHER

Profondità di scavo: 121,9 cm Larghezza di taglio: 20,3 cm Diametro della trivella: 45,7 cm

MOTORE

Marca/Modello: Kohler Command PRO ECH740

Potenza lorda: 25 hp (18,6 kW)

Cilindrata: 0,747 L Tipo di carburante: Gas

Capacità del serbatoio del carburante: 25,7 L Mezzo di raffreddamento: Ad aria forzata

Angolo di funzionamento max del motore*: 25°

*Gli angoli di funzionamento del motore non tengono conto degli angoli di funzionamento sicuro della macchina

SISTEMA IDRAULICO

Capacità del serbatoio idraulico: 30,3 L Capacità del sistema idraulico: 32,2 L

Pressione di scarico pompa accessoria: 205 bar

Pressione di scarico della pompa in fase di avanzamento nel

terreno: 200 bar

L/min della pompa accessoria a giri/min del motore max: 60,9 L/min

AVANZAMENTO NEL TERRENO

Tipo di avanzamento nel terreno: Idrostatico Velocità max di trasporto in avanti: 5,6 km/h Velocità max di trasporto all'indietro: 4 km/h

Velocità max di trasporto in avanti: Sistema di sterzo VZ

OPZIONI

Lama da reinterro

Supporto di perforazione

Dispositivo di pulizia del trencher

Garanzia estesa

Vernice speciale

Manutenzione pianificata

Programma di protezione materiale Vermeer Confidence Plus®

NUIE:	

