

RTX1250 TRENCHER



VANTAGGI DEL SISTEMA A QUATTRO CINGOLI. Il sistema opzionale a quattro cingoli permette di ridurre i danni alla superficie del suolo e di aumentare lo sforzo di trazione.



SOTTO CONTROLLO. Gli abituali controlli dell'intera linea RTX permettono agli operatori maggiore efficienza e produttività.



UN ACCESSORIO PER OGNI TIPO DI LAVORO. L'RTX1250 dispone di un grande numero di accessori per svariate applicazioni (dischi tagliaroccia, aratri, strumenti combinati e trencher).



SISTEMA DI CONTROLLO ELETTRONICO TRENCHSENSE™. Quando si lavora in condizioni di terreno difficili, che possono causare una riduzione improvvisa della velocità del motore, il sistema di controllo elettronico TrenchSense™ arresta automaticamente il movimento in avanti della macchina, al fine di evitare blocchi o arresti del motore e la ricalibrazione dei controlli della macchina. Una volta che la velocità preimpostata di motore e braccio di scavo si ripristina, la funzione AutoCreep in avanti riprende. L'intera sequenza avviene in pochi secondi e non richiede l'intervento dell'operatore.



DATI SUL DISPLAY. Un display integrato consente all'operatore di ottimizzare la performance della macchina mediante la regolazione dell'accessorio in uso e dei parametri dell'avanzamento nel terreno; inoltre, fornisce informazioni diagnostiche sulla macchina stessa, come i giri/min del motore, il livello del carburante, la tensione della batteria, la temperatura del refrigerante del motore e le ore del motore.



AUMENTO DELLA POTENZA. Quando il motore dell'RTX1250 cala sotto carico da 2.500 giri/min a 2.300 giri/min, i cavalli aumentano da 120 hp (89 kW) a 125 hp (93 kW), al fine di avere la massima potenza in modalità lavoro.

RTX1250 TRENCHER

PESI E DIMENSIONI GENERALI

Peso (Tier 4i [EU Stage IIIB] motrice di base, pneumatici in gomma): 4.236,6 kg

Peso (Tier 4i [EU Stage IIIB] motrice di base, cingoli): 6.314 kg

Peso (Tier 3 [EU Stage IIIA] motrice di base, pneumatici in gomma): 4.191,2 kg

Peso (Tier 3 [EU Stage IIIA] motrice di base, cingoli): 6.268,6 kg

Lunghezza (motrice di base, pneumatici): 4 m

Lunghezza (motrice di base, cingoli): 4,2 m

Larghezza (motrice di base, pneumatici in gomma): 218,4 cm

Larghezza (motrice di base, cingoli): 235 cm

Altezza (motrice di base, pneumatici in gomma): 275,6 cm

Altezza (motrice di base, cingoli): 275,6 cm

Base della ruota (linea centrale degli assi): 203,2 cm

Larghezza battistrada (pneumatici in gomma): 172,7 cm

Larghezza battistrada (cingoli): 189,2 cm

Spazio libero sul terreno: 35,6 cm

Struttura di protezione in caso di ribaltamento (a 2 supporti): 10.886,2 kg

Struttura di protezione in caso di ribaltamento (a 4 supporti): 13.607,8 kg

MOTORE OPZIONE UNO

Marca/Modello: Cummins QSB4.5TAA

Potenza lorda: 120 hp (89 kW)

Coppia max: 474,5 Nm

Mezzo di raffreddamento: Liquido

Tipo di carburante: Diesel a tenore di zolfo ultra basso

Modello con certificato EPA: Tier 4i (EU Stage IIIB)

Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore: 95 dBA

MOTORE OPZIONE DUE

Marca/Modello: Cummins QSB4.5TAA

Potenza lorda: 120 hp (89 kW)

Coppia max: 474,5 Nm

Mezzo di raffreddamento: Liquido

Tipo di carburante: Diesel

Modello con certificato EPA: Tier 3 (EU Stage IIIA)

Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore: 96 dBA

CAPACITÀ

Serbatoio del carburante: 161,3 L

Serbatoio idraulico: 113,2 L

Sistema idraulico: 128,3 L

Refrigerante (Tier 4i [EU Stage IIIB] o Tier 3 [EU Stage IIIA]): 27,6 L o 24,6 L

AVANZAMENTO NEL TERRENO - PNEUMATICO IN GOMMA

Velocità max. di trasporto (marcia avanti/retromarcia): 17,1 km/h

Velocità max. durante il lavoro (marcia avanti/retromarcia): 2 km/h

Dimensione dello pneumatico: 96,5 cm x 45,7 cm - 50,8 cm

Pressione al suolo (motrice di base): 0,09 MPa

AVANZAMENTO NEL TERRENO - CINGOLI

Velocità max. di trasporto (marcia avanti/retromarcia): 14,3 km/h

Velocità max. durante il lavoro (marcia avanti/retromarcia): 1,8 km/h

Lunghezza del cingolo a contatto col suolo: 97,8 cm

Larghezza del cingolo: 45,7 cm

Pressione al suolo (solo motrice di base): 0,03 MPa

OPZIONI ASSI

Tipo asse anteriore/asse posteriore: Planetario sterzabile con sistema di bloccaggio del differenziale idraulico

Valutazione del carico assiale (statica, per asse): 16.315,7 kg

Diametro di rotazione esterno (pneumatici, solo asse anteriore sterzante): 12,2 m

Diametro di rotazione esterno (cingoli, solo asse anteriore sterzante): 12,2 m

Diametro di rotazione esterno (pneumatici, asse sterzante anteriore e posteriore): 7 m

Diametro di rotazione esterno (cingoli, asse sterzante anteriore e posteriore): 7,9 m

Tipo di freno di servizio primario: Idrostatico

Tipo di freno di servizio secondario: Idraulico manuale

Tipo di freno di stazionamento: Freno a rilascio idraulico con innesto a molla

Per gli accessori disponibili, vedere la relativa documentazione.

Vermeer Corporation si riserva il diritto di apportare modifiche nella progettazione, nel design e nelle specifiche, aggiungere elementi di miglioramento o interrompere la produzione in qualsiasi momento senza notifica preliminare, né obblighi di alcun tipo.

La dotazione indicata è a puro scopo illustrativo e può presentare accessori o componenti opzionali. Si prega di contattare il proprio rivenditore locale Vermeer per maggiori informazioni o specifiche sulla macchina.

Vermeer, il logo Vermeer, lo slogan "Equipped to Do More" e TrenchSense sono marchi dell'azienda di produzione Vermeer, registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi. Cummins è un marchio dell'azienda Cummins Inc.

© 2016 Vermeer Corporation. Tutti i diritti riservati. Stampato negli U.S.A. Si prega di riciclare.

Vermeer



EQUIPPED TO
DO MORE.